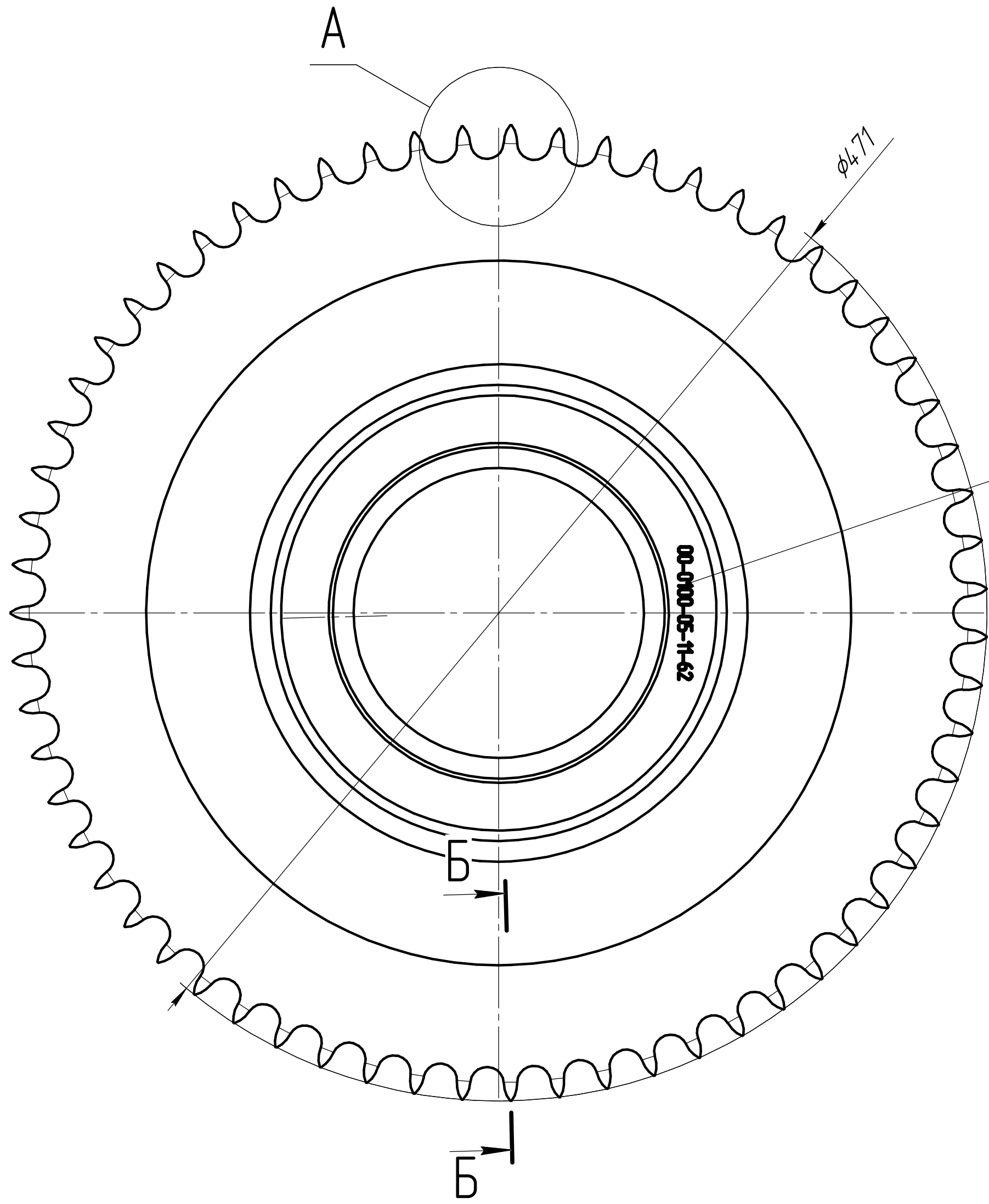
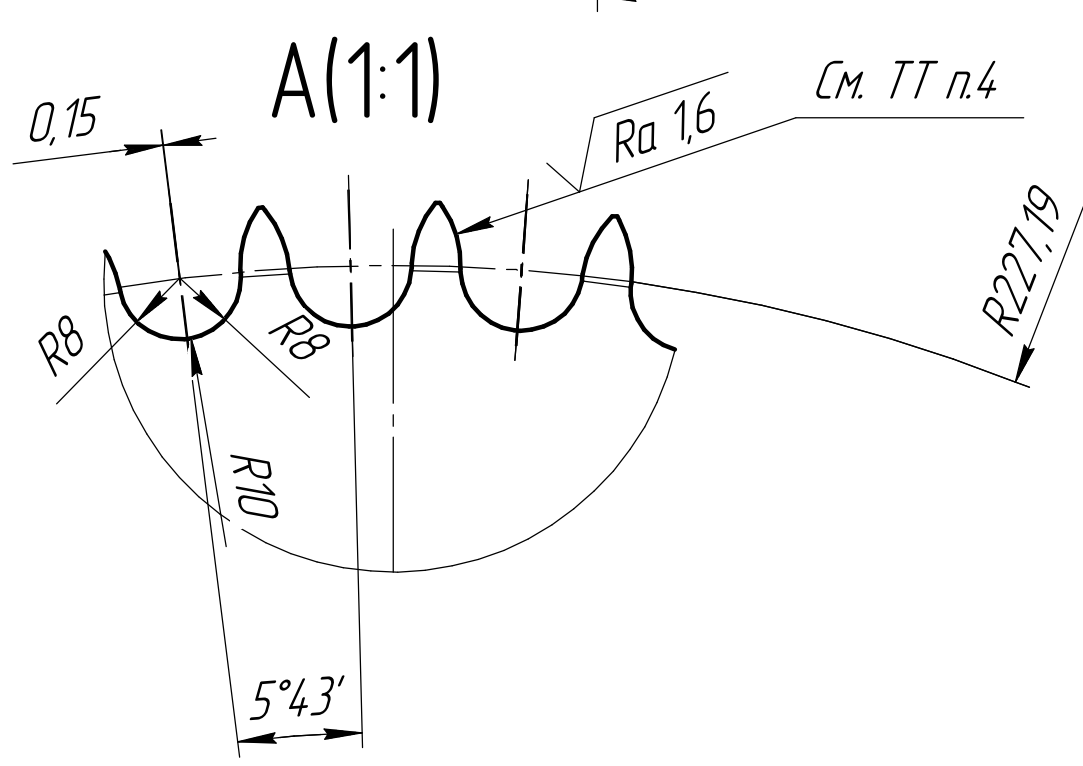
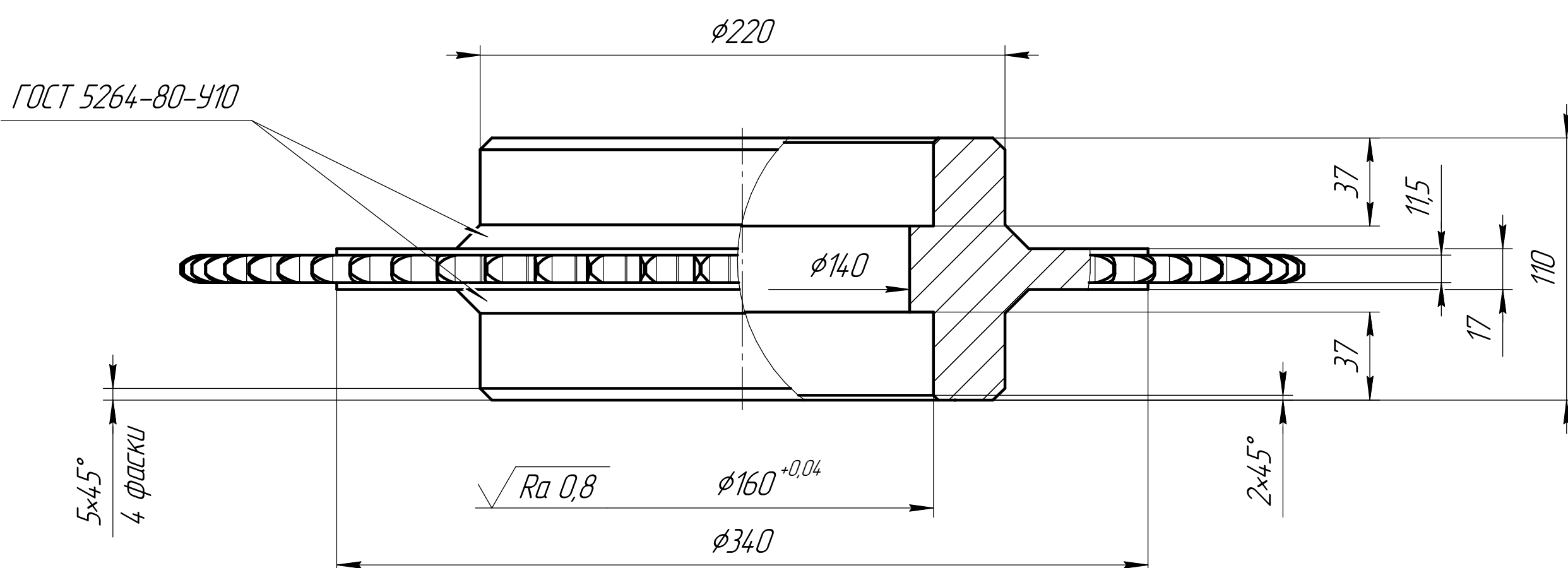
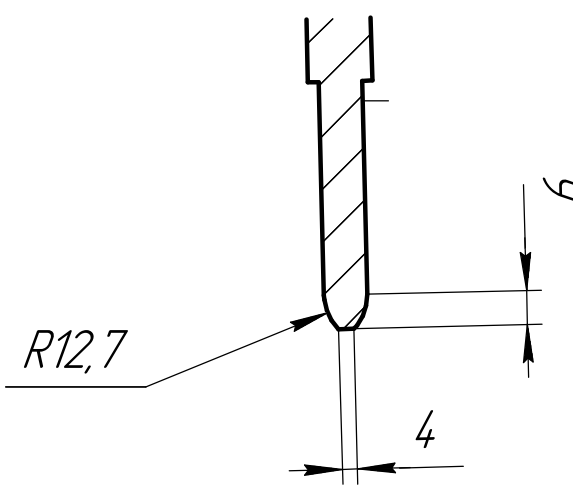


$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\checkmark)}$



Б-Б



- 1 Поверхность зубьев – ТВЧ, 42...47 HRC.
- 2 Допускается замена материала на аналоги, с механическими свойствами не хуже основного материала.
- 3 H12, h12, ±IT12/2.
- 4 Профиль зуба выполнить в соответствии с 3D-моделью.
- 5 Клеить "00-0100-05-11-62" вес изделия (с точностью 0,01 кг.)
- 6 Острые кромки притупить.
- 7 Допускается сборная конструкция, на сварке.
- 8 Требования к балансировке, по классу G16 ГОСТ ИСО 1940-1-2007.
- 9 Изделия поставляются парами, отклонение по массе в паре, не должно превышать 0,05 кг.

					00-0100-05-11-62					
					Звезда Z=63			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
Разраб.									30,28	1:2
Проб.										
Т.контр.								Лист	Листов	1
Н.контр.					Сталь 30ХГСА ГОСТ 4543-2016			ООО "ДЕС ГРУПП"		
Утв.										
					Копировал			Формат А2		